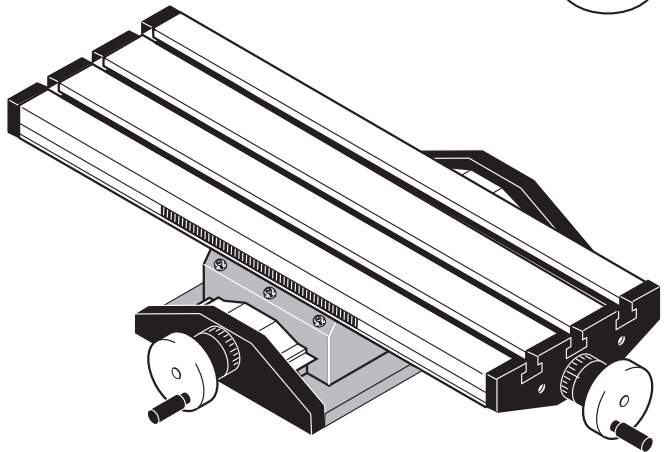


KT70

Instruções de Serviço

PT



PROXXON

CARO CLIENTE!



Com a mesa de microcoordenadas KT 70 da PROXXON, é possível perfurar coordenadas de grande precisão ou realizar trabalhos menores de fresagem em conjunto com um berbequim de mesa ou uma fresadora estacionária. Durante a realização dos trabalhos com a mesa em cruz, tenha sempre presente as normas de segurança da fresadora ou do berbequim utilizado. Não se esqueça de que esta mesa é uma ferramenta de grande precisão, mas também de grande sensibilidade. Por isso, trabalhe sempre com o devido cuidado.

INDICE

- 5** Vista geral
- 5** Acessórios fornecidos
- 5** Dados técnicos
- 5** Fixação da mesa de microcoordenadas KT70
- 6** Fixação das garras tensoras
- 6** Graduação da escala
- 6** Ajuste do jogo da guia
- 7** Esquema de peças
- 9** Garantia e reparação

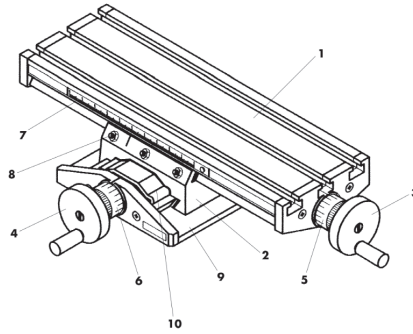


Fig. 1

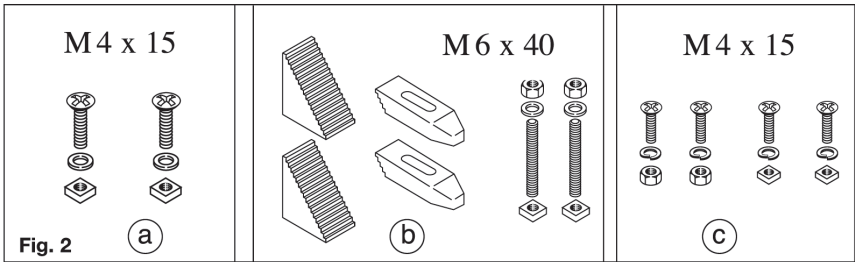


Fig. 2

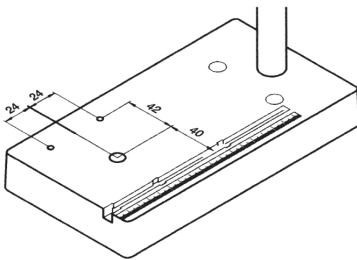


Fig. 3

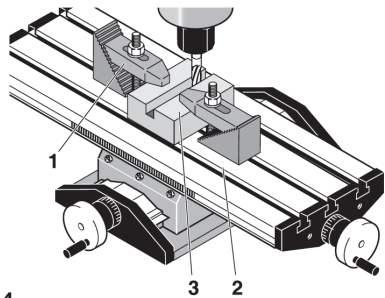


Fig. 4

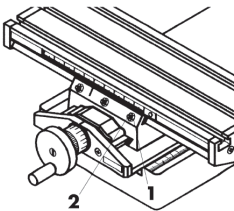


Fig. 5

VISTA GERAL

1	Mesa de trabalho (200 mm x 70 mm)
2	Suporte
3	Volante para o sentido X
4	Volante para o sentido Y
5	Anel escalado para o sentido X
6	Anel escalado para o sentido Y
7	Escala regulável
8	Parafuso de ajuste
9	Placa de fundo 10. Protector de fixação

ACESSÓRIOS FORNECIDOS

- Para tensionar o torno de bancada da máquina **MS 4** (pode ser adquirido como acessório) (Fig. 2a).
- Garras tensoras (Fig. 2b).
- Para fixar a mesa em cruz numa base de trabalho (Fig. 2c).

DADOS TÉCNICOS

Mesa de trabalho	210 mm x 70 mm
Percurso de graduação no sentido X	134 mm
Percurso de graduação no sentido Y	46 mm
Peso	750 g
Distância das ranhuras	25 mm

FIXAÇÃO DA MESA DE MICROCOORDENADAS KT 70

A mesa de microcoordenadas **KT 70** foi concebida para ser utilizada como o suporte de perfuração **PROXXON** modelo **MBS 140** ou com o berbequim de mesa **PROXXON** modelo **TBM 220**.

(Nota: o berbequim de mesa **TBM 220** deve apenas ser utilizado para perfurar coordenadas, não para fresagem!) Para fixar a mesa em cruz na placa de trabalho das máquinas, corte, em primeiro lugar, duas roscas M4, de acordo com a fig. 3, na placa de trabalho. Para isso, faça a pré-perfuração dos orifícios roscados com uma broca (Ø 3,3 mm) e escareie os orifícios. De seguida, corte as roscas com uma broca roscada.

Pode agora fixar a mesa de microcoordenadas **KT 70** servindo-se dos orifícios roscados M4 e dos módulos de fixação (Fig. 2c) na placa de trabalho.

FIXAÇÃO DAS GARRAS TENSORAS

Especialmente para trabalhos de fresagem, é recomendado fixar a peça a trabalhar **3** (fig. 4), utilizando a garra de fixação escalonada fornecida **1**. Desta forma, as porcas quadradas adequadas fornecidas são inseridas nas ranhuras da mesa **2** e, posteriormente, aparafusadas conforme indicado na fig. **4** através da garra de fixação escalonada. Graças ao dentado no chanfro, é possível adaptar a altura das garras de fixação à altura da peça a trabalhar.

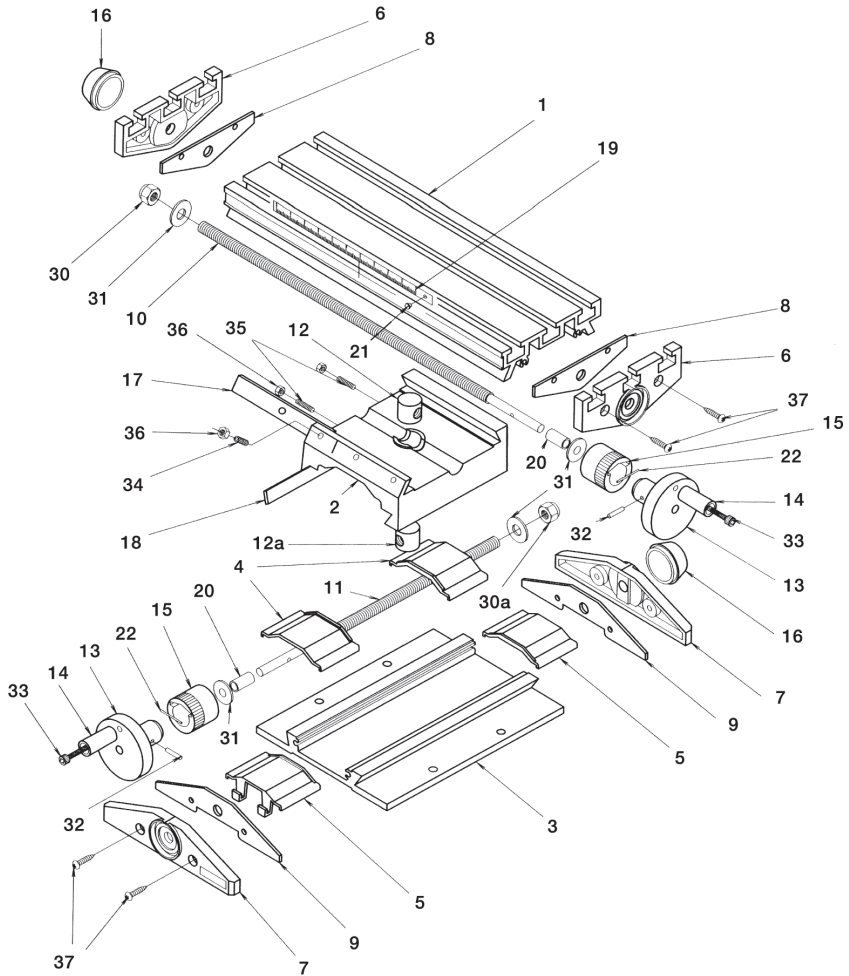
GRADUAÇÃO DA ESCALA

Os anéis escalados situados nos volantes são móveis e, por isso, podem ser colocados no nível zero sem ser necessário deslocar a mesa. Junto aos anéis escalados, a mesa de microcoordenadas **KT 70** dispõe de uma escala deslocável **7** para realizar a graduação no sentido X (Fig. 1).

AJUSTE DO JOGO DA GUIA

Se no decorrer do tempo a guia da mesa em cruz indicar um excesso ou muito pouca folga, poderá reajustá-la através dos parafusos de ajuste (Fig. 5). Para o ajuste do jogo do sentido X, desaperte em primeiro lugar a porca **1** (Fig. 5). De seguida, ajuste a folga com a ajuda dos passadores roscados **2**. Para a fixação com contraporcas, volte a apertar a porca **1**. (Nota: não aperte os passadores roscados em excesso, uma vez que poderá danificar a guia.) O ajuste do jogo do sentido Y realiza-se de forma semelhante.

ESQUEMA DE PEÇAS



ET-Nr.:	Benennung	/	Designation
27100-01	Arbeitstisch	/	Work table
27100-02	Support	/	Support
27100-03	Bodenplatte	/	Base plate
27100-04	Spanschutz	/	Cutting guard
27100-05	Spanschutz Basisteil	/	Cutting guard base
27100-06	Abdeckung oben	/	Upper cover
27100-07	Abdeckung unten	/	Lower cover
27100-08	Zwischenplatte oben	/	Upper intermediate plate
27100-09	Zwischenplatte unten	/	Lower intermediate plate
27100-10	X-Spindel	/	X spindle
27100-11	Y-Spindel	/	Y spindle
27100-12a	Spindelmutter	/	Spindle nut
27100-12b	Spindelmutter	/	Spindle nut
27100-13	Handrad	/	Handwheel
27100-14	Knopf	/	Handle
27100-15	Rundskala	/	Scale ring
27100-16	Stopfen	/	Cap
27100-17	Justierplatte oben	/	Upper adjusting plate
27100-18	Justierplatte unten	/	Lower adjusting plate
27100-19	Skala	/	Scale
27100-20	Buchse	/	Bushing
27100-21	Niet	/	Rivet
27100-22	Feder	/	Spring
27100-30a	Mutter	/	Nut
27100-30b	Mutter	/	Nut
27100-31	Scheibe	/	Washer
27100-32	Stift	/	Pin
27100-33	Schraube	/	Screw
27100-34	Gewindestift kurz	/	Short set screw
27100-35	Gewindestift lang	/	Long set screw
27100-36	Mutter	/	Nut
27100-37	Schraube	/	Screw
27100-97	Verpackung	/	Packaging
27100-99	Bedienungsanleitung	/	Manual

GARANTIA E REPARAÇÃO

Todos os produtos PROXXON são controlados cuidadosamente após a sua produção.

Se, apesar disso, apresentarem algum defeito, dirija-se por favor ao distribuidor aonde adquiriu o produto. Somente este, é responsável pela gestão de todos os direitos legais de garantia que se referem exclusivamente a falhas no material e de fabrico.

O uso indevido, como por ex. sobrecarga, danos por acções externas e desgaste normal estão excluídos da garantia. Encontrará mais informação sobre "Serviço técnico e gestão de sobressalentes" em www.proxxon.com.

PROXXON

c/Antonio Machado, 78-80, 1ª planta
08840 Viladecans (Barcelona) - España
Tel. +34 902 32 31 30 | Fax +34 902 94 74 34
www.grupodesa.es | info@grupodesa.es
